



## Usinagem Industrial

» A estrutura de usinagem industrial é formada por uma completa seção de tornearia, frezas, centro de usinagem, serra, área de solda e ajustagem, além do sistema de desenvolvimento e processamento de peças e conjuntos ferroviários.

Possui maquinários e área física necessária para produção de peças em série, de reposição, avulsas e para manutenção.



01 - Centro de Usinagem CNC Travis de 2000mm Comando Fagor 805



01 - Centro de Usinagem Travis M800 800 x 400 x 500 Comando Fagor 805



02 - Torno Travis CNC 230 x 1000mm comando Fagor



01 - Fresadora CNC Sinitron 1500mm x 700mm x 800 mm Mitsubishi



01 - Torno Goodway, modelo GLS 2000-600 – comando – Fanuc  
( Com alimentador de barras e pegador de peças )



02 - Tornos Index CNC 250 X 500mm FANUC



01 - Torno Nardini CNC Logic 195 x 1000mm MCS

- 01 - Torno Nardini ND250 x 1500 mm
- 01 - Torno Nardini ND210 x 1000mm
- 01 - Torno Romi MVS 450 x 3000 mm
- 03 - Fresadoras Ferramenteiras com digital no Eixos X e Y ISO-40
- 02 - Fresadora Universal com Digital X e Y Número 5 ISO 50
- 01 - Fresadora Cincinatti de duplo cabeçote
- 02 - Serra Fita Franho Até 250mm
- 01 - Plaina Limadora Zocca 600
- 01 - Furadeira de coluna
- 01 - Máquina de solda MIG
- 01 - Máquina de Solda TIG
- 01 - Conjunto de Maçarico
- 01 - Ferramentas Elétricas Manuais
- 01 - Empilhadeira Toyota cap: 1,5 toneladas
- 01 - Pick-up Fiat Strada
- 01 - Pick-up Ford Ranger
- Área fabril 750m<sup>2</sup>

